

250D-9

Verbesserte Leistung für Emissionsstufe IV

MOVING YOU FURTHER

HYUNDAI HEAVY INDUSTRIES



■ Abbildung kann Sonderausrüstungen zeigen.

 **HYUNDAI**
HEAVY INDUSTRIES EUROPE

Ihre Zufriedenheit hat **für uns Priorität!**

Hyundai führt ein neues Modell von Dieselmaststaplern der **Serie 9** ein.

Die neu entwickelten 4-Rad-Gegengewichtsmaststapler für schweren Einsatz zeichnen sich durch hohen Fahrerkomfort, erhöhte Produktivität und einfache Wartung aus.



■ Abbildung kann Sonderausrüstungen zeigen.

Neuer Dieselgabelstapler mit bewährter Qualität und moderner Technik

- Maximale Leistung
- Geräumige Fahrerkabine
- Lastgewichtsanzeige
- Sicherer Betrieb durch OPSS-System
- Einfache Wartung



Hohe Effizienz & **optimale Leistung**



Cummins QSL-Dieselmotor 204kW / 2200 U/min. 124kgf.m / 1500 U/min.

Leistungsstarker Dieselmotor

Der Sechszylinder-Dieselmotor mit Turbolader steht für Leistung, Zuverlässigkeit und geringen Kraftstoffverbrauch. Dieser Dieselmotor erfüllt die Anforderungen von EPA Tier 4 und der EU-Emissionsstufe IV.

Turbolader mit variabler Turbinengeometrie

Die spezielle Schiebedüsenform steuert den Abgasfluss, um bei jeder Motordrehzahl ein hohes Drehmoment bereitzustellen. Deshalb kann auf einen komplexen Doppelturbolader verzichtet werden.

Neuer CM2350

Verbesserter Mikroprozessor und Speicher

Kurbelgehäusefilter

Verringert die Kurbelgehäuseemissionen und verhindert das Auslaufen von Öl bzw. die Bildung von Ölnebel, dadurch besonders sauberer Motorbetrieb

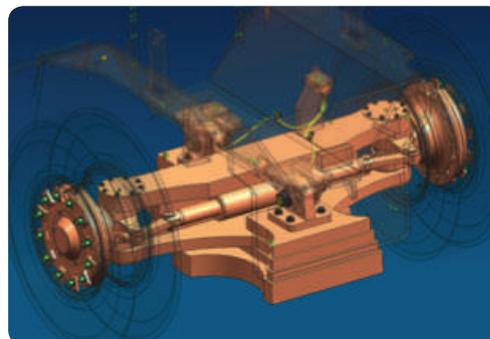
Ein leistungsstarker Dieselmotor und hochtechnische Anlagen sorgen für ausgezeichnete Leistung und höchste Produktivität.

250D-9



Vollautomatisches ZF-Getriebe

Einfaches, bequemes und ruckfreies Schaltverhalten dank vollautomatischem Getriebe. Der Fahrer kann zwei Automatikmodi auswählen. (1. <—> 3., 2. <—> 3.) Der verbesserte Drehmomentwandler mit Freilaufgrad verringert den Kraftstoffverbrauch gegenüber dem alten Modell um 4 %.

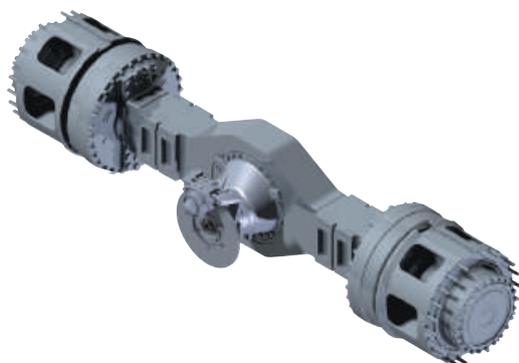


Vollhydrostatische Servolenkung

Die hydraulische Lenkanlage garantiert immer eine ruckfreie und flexible Lenkung und vermeidet Überdrehungen und Vibrationen des Lenkrads.

Lastsensormsystem

Nur der für die Zylinder notwendige Förderstrom wird bereitgestellt. Dadurch wird weniger Energie benötigt. (Kein zu hoher Förderstrom)



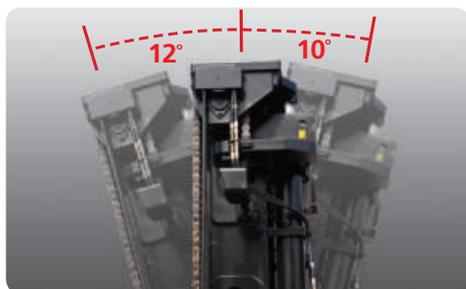
Robuste Kessler-Antriebsachse

Das Planetenuntersetzungsgetriebe liefert das gewünschte Drehmoment zum Antrieb der Räder.



Nassscheibenbremsanlage

Die Nassscheibenbremsanlage ist praktisch wartungsfrei und vor Staub und Wasser geschützt.



Höherer Kippwinkel des Mastes

Mit dem Mastkippwinkel von 12° nach vorn und 10° nach hinten kann der Fahrer die Be- und Entladeaufgaben schnell und sicher durchführen.



Steigfähigkeit (beladen)

| Modell | % |
|--------|------|
| 250D-9 | 31,2 |

Fahrgeschwindigkeit (unbeladen)

| Modell | Km / h |
|--------|--------|
| 250D-9 | 31,5 |

Höhere Fahrgeschwindigkeit und bessere Steigfähigkeit

Der starke Hochleistungs-Dieselmotor sorgt für schnellere Beschleunigung, bessere Steigfähigkeit und höhere Fahrgeschwindigkeit in jedem unebenen Gelände und an jedem Hang.

Höchster Komfort und **optimale Ergonomie**



■ Abbildung kann Sonderausrüstungen zeigen.

Geräumige Fahrerkabine

Die neu konzipierte Kabine ist größer, bietet ein größeres Sichtfeld und mehr Komfort für den Fahrer.



**MP3 CD-Player
& Fernbedienung**



**Bluetooth-
Freisprechanlage
(optional)**



Zentrales Schaltfeld



**Luxussitz (Luftfederung+Sitzheizung+Kopfstütze)
(optional)**

Der robuste, bequeme und anpassbare Sitz mit ergonomischem Design bietet hohen Komfort und Sicherheit.

Die ergonomisch gestaltete Kabine bietet hohen Fahrerkomfort und volle Unterstützung.

250D-9



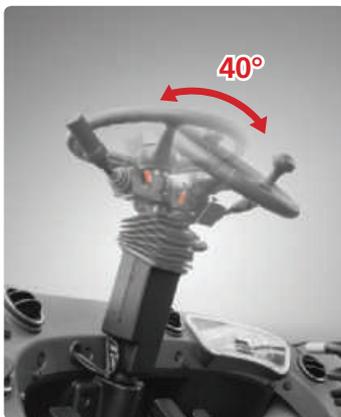
Schnell ansprechende Bedienhebel

Der Fahrer kann mit minimalem Aufwand die Maschine präzise, sicher und produktiv steuern.
(5 Hebel, 6 Funktionen: Serie)
(5 Hebel, 7 Funktionen: optional)



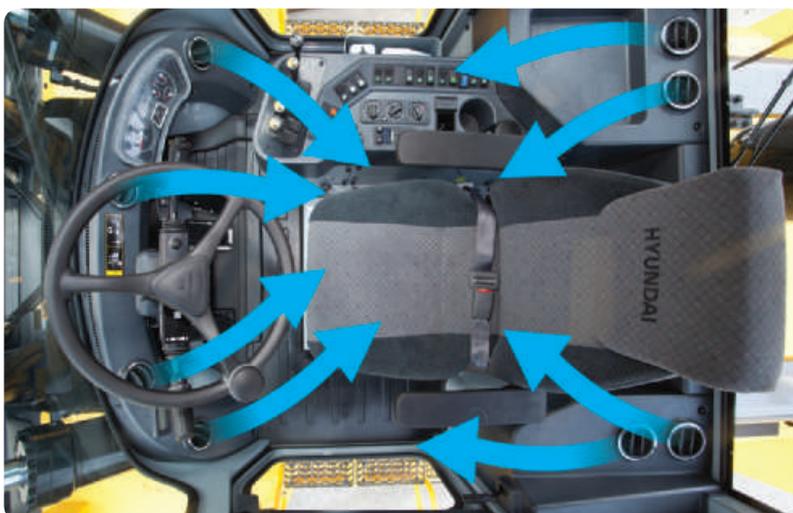
Ergonomisch ausgerichtete Pedale

Die Anordnung des Gaspedals, Bremspedals und der Rangierpedale ist optimal an die Ergonomie des Fahrers angepasst.



Einstellbare Lenksäule

Lenkgriff kann entsprechend der Körpergröße des Fahrers angepasst werden. Die Anpassbarkeit der Lenksäule erhöht den Komfort für den Fahrer.



Leistungsstarke Klimaanlage/Heizung

Eine Klimaanlage mit integriertem Kondensator befindet sich am Dach der Kabine, sodass in der Kabine mehr Platz ist.
Die leistungsstarke Klimaanlage und die Heizung sorgen immer für eine angenehme Arbeitsumgebung.

Höhere **Sicherheit**



Motorsteuerungsmodus

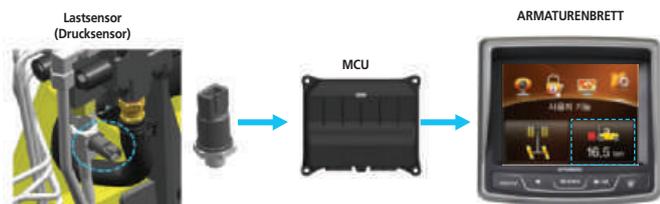
Je nach Betriebslast kann der Fahrer den Modus des Dieselmotors mit dem Schalter auf dem seitlichen Schaltfeld auswählen.

Standardmodus:
Kraftstoffsparmodus für leichte Betriebslasten
Leistungsmodus:
Schwerer Einsatz oder Arbeiten am Hang



Einstellbare niedrige Leerlaufdrehzahl für den Motor

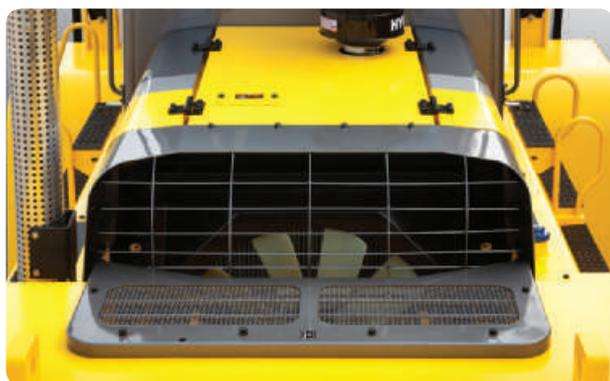
Während der Motor läuft, kann die niedrige Leerlaufdrehzahl um je 25 U/min erhöht werden, beim Neustart des Dieselmotors wird die vorher eingestellte Drehzahl verwendet.



Lastanzeige

Das Gewicht der Last kann in der optionalen Lastanzeige auf dem Monitor abgelesen werden.

Der Lastsensor verkürzt die Zeit zum Prüfen des Lastgewichts, und der Alarm warnt den Fahrer bei Überlast.



Moderne Kühlanlage

Der minimale Kraftstoffverbrauch und der niedrige Geräuschpegel sind möglich, da das hydraulische Kühlgebläse die Eingangslufttemperatur, die Getriebeöltemperatur, die Kühlmitteltemperatur und die Hydrauliktemperatur misst.



Automatisches System zum Kippen der Kabine

Dank des automatischen Systems zum Kippen der Kabine können Reparatur- und Wartungsarbeiten an Komponenten des Antriebsstrangs problemlos und schnell ausgeführt werden. Ein elektrisch unterstützter, hydraulisch betätigter Zylinder kippt die Fahrerkabine für den einfachen Zugang zu den Innenkomponenten etwa 65 Grad nach links.

Der gesicherte Fahrerbereich erlaubt eine komfortable Arbeit.

250D-9

OPSS (Fahrerpräsenz-Sensorsystem)

Wenn der Fahrer nicht auf dem Sitz sitzt, sind Mast- und Fahrbewegungen unmöglich.

Hubarretierung

Neigungsarretierung

Fahrsperre

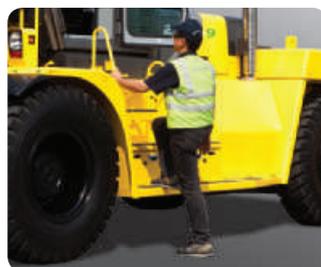


■ Abbildung kann Sonderausrüstungen zeigen.



Robuster Gabelträger

Zur Verstärkung des Gabelträgers wird hochfester Baustahl verwendet, der sehr robust ist.



Großes Trittbrett und Griff

Breite „offene“ Stufen sorgen für Komfort und Sicherheit beim Ein- und Aussteigen.



Hervorragendes Arbeiten bei Dunkelheit

- Dank der verschiedenen Positionen der Arbeitslampe kann der Bediener komfortabler und sicherer arbeiten.
- Vorderseite: Kotflügel (2), Mast (4) – Rückseite: Kabine (2)
- LED-Kombinationsrückleuchte



Schnelle und einfache Wartung



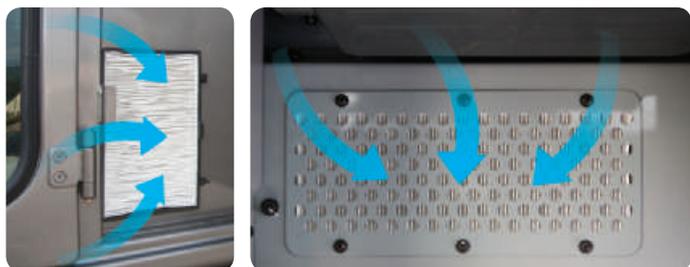
Große Motorhaube

Der einfach zugängliche Motorraum ermöglicht eine schnelle und effiziente Wartung.



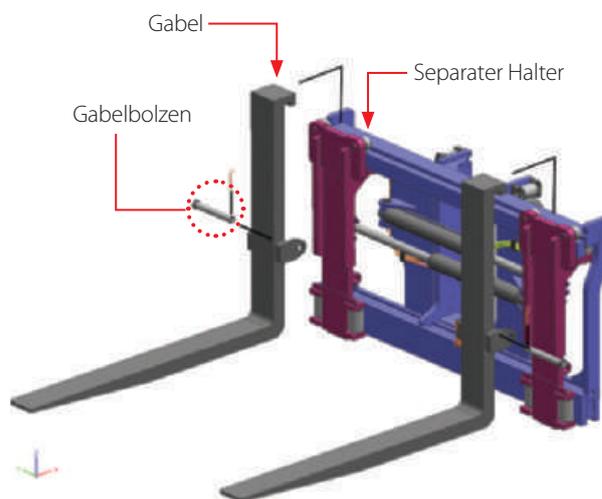
Schnell austauschbarer Luftfilter

Der Luftfilter ist zur Reinigung oder zum Wechsel einfach zugänglich.



Kabinenfrischluftfilter

Der Innendruck wird auf einem etwas höheren Niveau gehalten als der Außendruck, um das Eindringen von Staub zu vermeiden und den Geräuschpegel zu senken.



Gabelträger mit Zwischenhalterung (optional)

Zur besseren Handhabung und zum einfachen Wechsel der Gabelzinken und anderer Anbaugeräte kann diese optionale Zwischenhalterung verwendet werden. Es können leicht verschiedene Anbaugeräte, beispielsweise ein Coil-Träger, angebaut werden.

Die ideale Anordnung der Komponenten gewährleistet einen einfachen Zugang und bequeme Wartung.

250D-9



Heckkamera

Die Heckkamera erleichtert den Betrieb und erhöht den Komfort. Es werden 4 Kamerakanäle unterstützt.



■ Abbildung kann Sonderausrüstungen zeigen.



Hauptschalter

Ein Hauptschalter schaltet die Batterie ab, um die Elektroanlage vor zu starker elektrischer Entladung zu schützen.

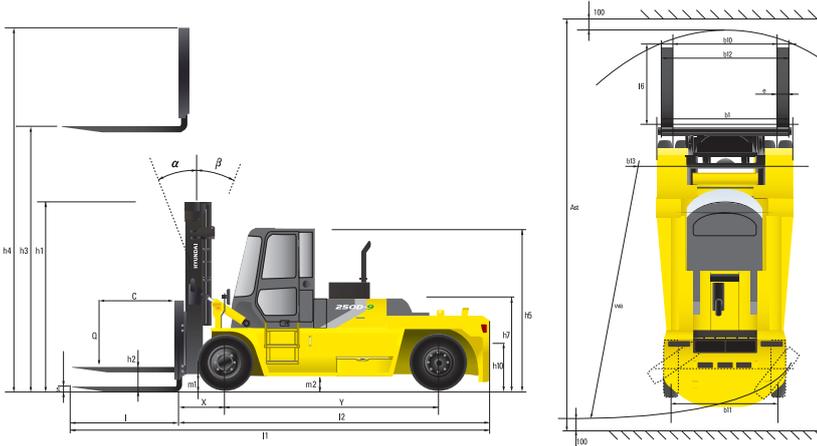


Wartungs- übersichtsanzeige



Motorstartgrenze

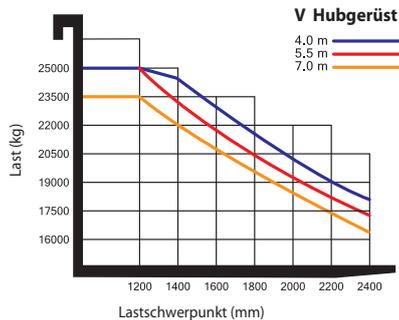
Abmessungen



Mastspezifikation

| Mastart | Maximale Gabelhöhe (mm) | Gesamthöhe (abgesenkt) (mm) | Kippwinkel Vorwärts / rückwärts (Grad) | Tragfähigkeit (1200 mm LC) (kg) | Gewicht des Staplers (ohne Last) (kg) |
|---------|-------------------------|-----------------------------|--|---------------------------------|---------------------------------------|
| V345 | 3476 | 3593 | 12 / 10 | 25000 | 36630 |
| * V400 | 4030 | 3877 | 12 / 10 | 25000 | 37021 |
| V450 | 4530 | 4127 | 12 / 10 | 25000 | 37271 |
| V500 | 5030 | 4377 | 12 / 10 | 25000 | 37526 |
| V550 | 5530 | 4627 | 12 / 10 | 24950 | 37788 |
| V600 | 6030 | 4877 | 12 / 10 | 24950 | 38379 |
| V650 | 6530 | 5127 | 12 / 10 | 24450 | 38686 |
| V700 | 7030 | 5377 | 12 / 10 | 23550 | 38968 |

Tragfähigkeit



Sonderausrüstungen

- Gabel (L x B x H) (mm)**
2450 x 250 x 110 (Serie) / 2700 x 250 x 110 / 3150 x 250 x 110 / 3650 x 250 x 110 / 3700 x 250 x 110
- MCV** : 6-fach Schieber
- Verdichter**
- Integriertes Zinkenverstellgerät (unabhängig) + Seitenverstellung (Serie)**
- Terminal-West-Gabelträger**
- Freisprechanlage**
- Rundumleuchte**

* Standard- und Sonderausrüstung können abweichen. Kontaktieren Sie Ihren Hyundai-Vertragshändler für weitere Auskünfte.
 * Auf den Fotos können Anbauten und optionale Geräte abgebildet sein, die in Ihrer Region nicht erhältlich sind.
 * Änderungen der Materialien und technischen Daten vorbehalten.
 * Die hier abgebildete Maschine kann den Anforderungen des Einsatzorts entsprechend verändert werden.

KONTAKT

Technische Daten

| Identifikation | | |
|--------------------|--|---------------------------------|
| 1.1 | Hersteller | HYUNDAI |
| 1.2 | Typ | 250D-9 |
| 1.3 | Antrieb: elektrisch (Batterie oder Netz), Diesel, Benzin, Gas, Manuell | DIESEL |
| 1.4 | Betriebsart: manuell, gehend, stehend, sitzend, Auftragsammler | Sitzend |
| 1.5 | Tragfähigkeit (standard) | Q (kg) 25000 |
| 1.6 | Abstand Lastschwerpunkt | c (mm) 1200 |
| 1.8 | Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelzinken | x (mm) 1112 |
| 1.9 | Radstand | y (mm) 4250 |
| Gewichte | | |
| 2.1 | Betriebsgewicht | kg 37021 |
| 2.2 | Achslast, beladen vorne/hinten | kg 57277 / 41744 |
| 2.3 | Achslast, unbeladen vorne/hinten | kg 18647 / 18374 |
| Räder, Fahrgestell | | |
| 3.1 | Bereifung: Vollgummireifen, superelastisch, pneumatisch, Polyurethan | pneumatisch |
| 3.2 | Größe Bereifung vorne | 14.00 - 24 - 32PR |
| 3.3 | Größe Bereifung hinten | 14.00 - 24 - 32PR |
| 3.5 | Räder, Anzahl vorne/hinten (X= angetrieben) | 4 x 2 |
| 3.6 | Spurweite vorne | b10 (mm) 2212 |
| 3.7 | Spurweite hinten | b11 (mm) 2140 |
| Abmessungen | | |
| 4.1 | Hubgerüst neigen vor/zurück | Grad 12 / 10 |
| 4.2 | Höhe Hubgerüst abgesenkt (standard) | h1 (mm) 3877 |
| 4.3 | Freihub | h2 (mm) 0 |
| 4.4 | Hubhöhe (standard) | h3 (mm) 4030 |
| 4.5 | Höhe Hubgerüst ausgefahren (standard) | h4 (mm) 5837 |
| 4.7 | Höhe Dachschutz (Kabine) | h5 (mm) 3223 |
| 4.8 | Sitzhöhe/Standhöhe | h7 (mm) 2150 |
| 4.12 | Höhe Kupplung | h10 (mm) 528 |
| 4.19 | Länge über alles | l1 (mm) 8812 |
| 4.20 | Länge bis Gabelträgrücken | l2 (mm) 6362 |
| 4.21 | Breite über alles | b1 (mm) 3050 |
| 4.22 | Abmessungen Gabelzinken (Haken) | s / e / l (mm) 2450 x 250 x 110 |
| 4.24 | Breite Gabelträger | b3 (mm) 2950 |
| 4.31 | Bodenfreiheit unter Hubgerüst, beladen | m1 (mm) 300 |
| 4.32 | Bodenfreiheit, Mitte Achsabstand | m2 (mm) 250 |
| 4.33 | Arbeitsgangbreite bei Palette, 1000x1200 quer (LxB) | Ast (mm) 9626 |
| 4.34 | Arbeitsgangbreite bei Palette, 800x1200 längs (BxL) | Ast (mm) 9626 |
| 4.35 | Wenderadius | Wa (mm) 5864 |
| 4.36 | Interner Wenderadius | (mm) 2030 |
| Leistung | | |
| 5.1 | Fahrgeschwindigkeit (unbeladen) | km/h 31,5 |
| 5.2 | Hubgeschwindigkeit, beladen/unbeladen | mm/s 250 / 280 |
| 5.3 | Senkgeschwindigkeit, beladen/unbeladen | mm/s 400 / 300 |
| 5.5 | Zugkraft, beladen | kg 20500 |
| 5.7 | Neigungsleistung, beladen | % 31,2 |
| 5.10 | Betriebsbremse | Nass, Hydraulisch |
| Motor | | |
| 6.1 | Motorhersteller /-typ | Cummins QSL |
| 6.2 | Motorleistung gem. ISO 1585 | kW 204 |
| 6.3 | Maximales Drehmoment | 1/min 2200 |
| 6.4 | Anzahl Zylinder / Hubraum | /cm ³ 6 / 8898 |
| 6.5 | Kraftstoffverbrauch gem. VDI | ℓ/h 25 |
| Sonstiges | | |
| 8.1 | Typ Fahrsteuerung | Power Shift |
| 8.2 | Betriebsdruck (Anlage/ Anbaugeräte) | kg.f/cm ² 240 / 160 |
| 8.3 | Hydraulische Ölmenge | ℓ/min 270 |
| 8.4 | Geräuschpegel am Ohr des Fahrers nach DIN 12053 | db(A) 76,2 |

